

「鋁模板技術人員」職能模型-定稿

職能模型名稱 (擇一填寫)		職類		
		職業	鋁模板技術人員	
所屬 類別	職類別	建築與營造/營造及維護	職類別代碼	CCM
	職業別	混凝土鋪設及有關工作人員	職業別代碼	7113-03
	行業別	營建工程業/其他專門營造業	行業別代碼	F4390
工作描述		根據施工圖及技術手冊，進行施工前置作業，並實施混凝土灌注所用之鋁合金系統模板的安裝、檢核及拆卸工作，以確保施工順利進行並達到要求。		
模型級別		3		

工作任務 (依需要分層)		工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 施工 前置作業	T1.1 確認施工項目	O.1.1.1 施工日程表	P1.1.1瞭解施工工序，完成施工日程規劃。 P1.1.2正確穿戴安全防護裝備及遵守工地安全防護規定。 P1.1.3施工前詳讀施工圖及技術手冊。 P1.1.4檢查鋁模板表面是否有附著泥土、木屑、水泥砂漿或其他雜物。	3	K01 鋁模板材料基礎知識 K02 建築圖學基礎概念 K03 工程施工流程及規範 K04 職業安全衛生規範	S01 工程識圖能力 S02 溝通協調能力 S03 工作規劃安排能力 S04 材料管控能力
	T1.2 準備施工機器設備及工具材料	O1.2.1 施工項目所需耗材完成表	P1.2.1 依據鋁模板計劃書、配模圖、鋁模板造冊清單及現場管理人員指示，準備施工所需鋁模板品項及數量，並進行鋁模板分類放置。 P1.2.2 依據鋁模板計劃書、配模圖及現場管理人員安排，準備所需機具設備，並確認運轉正常。 P1.2.3 依據鋁模板計劃書將鋁模板材質專用之脫模劑塗佈於單面鋁模板表面。	3	K01 鋁模板材料基礎知識 K02 建築圖學基礎概念 K05 材料檢查、選用 K06 機具設備操作知識	S01 工程識圖能力 S02 溝通協調能力 S05 問題分析與解決能力 S06 備料能力 S07 機具設備操作能力
	T1.3 鋁模施工測量放樣複核		P1.3.1 依據施工圖及技術手冊，檢查施工面狀況，並清潔施工面。 P1.3.2 依據放樣圖完成放樣複核。	3	K01 鋁模板材料基礎知識 K02 建築圖學基礎概念 K04 職業安全衛生規範 K07 結構工程基礎知識	S01 工程識圖能力 S02 溝通協調能力 S08 環境維護能力

工作任務 (依需要分層)		工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T2 協助 安裝及確 認檢查各 種混凝土 澆置用之 鋁模板	T2.1 組立系 統模板及相 關工種檢查 表確認	O2.1.1 鋁模 板組立自主檢 查表	P2.1.1 檢查鋁模板組立範圍內無任何廢棄物。 P2.1.2 依據施工圖及技術手冊，將柱及單面牆鋁模板依照順序在放樣線上進行拼裝。 P2.1.3 確認鋼筋、水、電等工種，預埋項目及位置，並執行異常回報。 P2.1.4 依據施工圖及技術手冊，依序完成牆、樑、版及樓梯鋁模板安裝，並確認牆面厚度，放置鋁模板拉片，調整樓梯斜度。 P2.1.5 依據施工圖，檢驗各區鋁模板組立狀況，並確認動向安全。	3	K01 鋁模板材料基礎知識 K02 建築圖學基礎概念 K05 材料檢查、選用 K06 機具設備操作知識 K07 結構工程基礎知識 K08 鋁模板組立及檢查流程	S01 工程識圖能力 S02 溝通協調能力 S03 工作規劃安排能力 S05 問題分析解決能力 S08 環境維護能力 S09 鋁模板施工技巧
	T2.2 加固及 確認檢查鋁 模板固定斜 撐的驗收與 調校	O2.2.1 鋁模 板加固自主檢 查表	P2.2.1 依據施工圖，運用量測儀器完成鋁模板位置、水平、垂直及高程調整與查驗。 P2.2.2 依據技術手冊完成支撐與固定工具安裝與查驗調整。	3	K01 鋁模板材料基礎知識 K02 建築圖學基礎概念 K05 材料檢查、選用 K06 機具設備操作知識 K07 結構工程基礎知識 K08 鋁模板組立及檢查流程	S01 工程識圖能力 S02 溝通協調能力 S07 機具設備操作能力 S08 環境維護能力 S09 鋁模板施工技巧
	T2.3 配合混 凝土澆置作 業		P2.3.1 澆置作業執行前，進行下收縫嵌縫作業。 P2.3.2 依據澆置流程，巡視澆置中的鋁模板是否穩固。 P2.3.3 澆置過程鋁模板異常狀況處理。 P2.3.4 澆置作業完成後，依需求進行嵌縫、填縫、抹縫等作業。	3	K02 建築圖學基礎概念 K08 鋁模板組立及檢查流程 K11 結構混凝土施工規範	S02 溝通協調能力 S05 問題分析解決能力 S09 鋁模板施工技巧
T3 拆除 鋁模板	T3.1 拆除鋁 模板	O3.1.1 鋁模 板拆除自主檢 查表	P3.1.1 依據施工圖及技術手冊，於灌漿後達規範時間，依照順序 ^[註1] 進行加固配件及鋁模板拆除作業。 P3.1.2 於加固配件及鋁模板拆除作業完成後，進行支撐工具 ^[註2] 拆除作業。 P3.1.3 檢驗各區拆除狀況並清點各區鋁模板及配件數量，依照工程進度傳至下一階段之施工樓層。	3	K03 工程施工流程及規範 K04 職業安全衛生規範 K09 品質管理概念 K10 拆模作業程序	S01 工程識圖能力 S02 溝通協調能力 S03 工作規劃安排能力 S04 材料管控能力 S08 環境維護能力 S10 拆模技巧

工作任務 (依需要分層)		工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T3.2 鋁模板 回料作業		P3.2.1 依據技術手冊，待鋁模板工程完成後，清除鋁模板表面殘留混泥土殘渣或其他雜物。 P3.2.2 將鋁模板分類整齊放置，運回工廠做後續作業處理。	3	K09 品質管理概念 K12 物料堆疊方式及管理	S04 材料管控能力 S08 環境維護能力

職能內涵(A=attitude 態度)

- A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02 持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。
- A03 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A04 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。
- A05 壓力容忍：冷靜且有效率地應對處理高壓或緊急事件，如不友善的對象、突發狀況，並能以適當方式紓解自身壓力。

說明與補充事項

建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：
學、經歷不拘。

邏輯思路清晰，有排列組合及拼裝概念。其他條件：體能及耐力佳，需高空作業。

【註1】拆除加固配件、斜撐、插銷及牆板。

【註2】支撐工具：板底支撐桿、梁底支撐桿及懸臂底支撐桿。