

## 機械技術員-職能模型

<b>職能模型名稱 (擇一填寫)</b>		<b>職類</b>			
		<b>職業</b>	機械技術員		
<b>所屬 類別</b>	<b>職類別</b>	製造／生產管理		<b>職類別代碼</b>	MPM
	<b>職業別</b>	機械技術員		<b>職業別代碼</b>	3115
	<b>行業別</b>	製造業／塑膠製品製造業		<b>行業別代碼</b>	C2209
<b>工作描述</b>		依據生產資訊(製令單或派工單)進行模具架設及機台成型條件設定產出產品，並負責模具保養、機械設備維護及簡易故障排除等作業，維持機台正常運作，與確保產品品質，以達到量產規格要求。			
<b>模型級別</b>		3			

<b>工作任務 (依需要分層)</b>		<b>工作產出</b>	<b>行為指標</b>	<b>職能 級別</b>	<b>職能內涵 (K=knowledge 知識)</b>	<b>職能內涵 (S=skills 技能)</b>
T1 前置作業 及模具架設	T1.1 確認前置 作業	O1.1.1 設 備檢點表	P1.1.1 依據製令單確認下列事項：生產數量、 原物料、模具、設備、工具、治具、夾具及設 備運作正常，以符合工作需求。	2	K01 職業安全衛生相關規範 K02 成型機與附屬設備的種 類與功能 K03 模具材料、種類、結構與 模具常用標準零件概念 K04 塑膠材料特性與塑膠成 型概念	S01 成型機與附屬設 備操作技巧
	T1.2 架設模具		P1.2.1 在架設模具前，能依據生產產品規格， 選擇並檢查需要的模具零件。 P1.2.2 在架設模具時機台關閉狀態下，能用 輔助設備及相關工具，將模具放入機台上， 並對準機台和模具的定位點，模具鎖住固定 至機台上，確保模具能夠正常進行測試。	3	K03 模具材料、種類、結構與 模具常用標準零件概念	S01 成型機與附屬設 備操作技巧 S02 模具檢點及架設 技巧

工作任務 (依需要分層)		工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.3 測試模具	O1.3.1 檢測表	<p>P1.3.1 在測試模具時，能考慮模具的幾何形狀、其它流動限制和不穩定因素，設定鎖模相關參數，避免模具受損。</p> <p>P1.3.2 在測試模具時，依標準操作程序(SOP)將模具附屬裝置做裝設及確認，能促使模具保持適當生產條件。</p>	3	<p>K02 成型機與附屬設備的種類與功能</p> <p>K05 試模標準作業程序概念</p>	<p>S01 成型機與附屬設備操作技巧</p> <p>S03 模具冷卻水管接續與模溫設定技巧</p> <p>S04 模具作動檢測技巧</p>
T2 機台成型 條件設定	T2.1 操作及調整機台流程	<p>O2.1.1 成型首件</p> <p>O2.1.2 成型條件參數紀錄表</p> <p>O2.1.3 自主檢查表</p>	<p>P2.1.1 能依據成型條件標準操作程序(SOP)，進行成型控制參數設定及試量產，並依射出件的外觀品質作參數微調。</p> <p>P2.1.2 能依廠內首件檢查標準操作程序(SOP)，在規定時間內通過首件檢驗。</p>	3	<p>K02 成型機與附屬設備的種類與功能</p> <p>K03 模具材料、種類、結構與模具常用標準零件概念</p> <p>K04 塑膠材料特性與塑膠成型概念</p> <p>K06 成型條件標準作業程序概念</p> <p>K07 首件檢查標準作業程序概念</p> <p>K08 成型常見的不良現象與問題分析</p>	<p>S01 成型機與附屬設備操作技巧</p> <p>S05 成型機參數設定與調整技巧</p> <p>S06 成型問題分析與解決技巧</p> <p>S07 量測器使用技巧</p> <p>S08 報表撰寫技巧</p>
	T2.2 成型量產	O2.2.1 日報表	<p>P2.2.1 當生產過程中，能依自主檢查規範生產並完成相關紀錄。</p> <p>P2.2.2 當生產過程中，發生異常時(品質或設備異常)能自主調整，若於規定時間內無法完成，依規定反應異常狀況。</p> <p>P2.2.3 在進行量產過程中，視生產狀況依需求清潔、調整及潤滑設備或模具，以掌控量產過程中成型製品的品質及周邊環境清潔維護。</p>	3	<p>K02 成型機與附屬設備的種類與功能</p> <p>K09 自主檢查規範概念</p> <p>K10 成型機日常檢點與保養概念</p> <p>K11 模具基本保養概念</p> <p>K12 5S 概念</p> <p>K13 塑膠製品品質基準概念</p>	<p>S01 成型機與附屬設備操作技巧</p> <p>S05 成型機參數設定與調整技巧</p> <p>S08 報表撰寫技巧</p> <p>S09 模具基本保養技巧</p>

工作任務 (依需要分層)		工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T3 機台模具 拆卸	T3.1 拆卸機台 模具	O3.1.1 模 具履歷卡	P3.1.1 根據模具拆卸程序，能正確使用工具 進行拆卸模具，檢查模具是否有損壞，並進 行回報。 P3.1.2 卸下模具後，能使用設備清潔及風乾 模具，最後噴上防鏽油(潤滑劑)，防止模具生 鏽。	3	K11 模具基本保養概念 K14 模具拆卸程序概念	S09 模具基本保養技 巧 S10 模具拆卸技巧
T4 保養及簡 易故障排除	T4.1 例行性維 護保養	O4.1.1 附 屬設備 巡檢表 O4.1.2 保 養紀錄表	P4.1.1 能檢視日常巡檢表，確認機台設備運 作狀況，以避免影響生產作業。 P4.1.2 能依保養維護手冊，執行基礎機台設 備清潔與保養作業，並完成相關紀錄。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K10 成型機日常檢點與保養 概念	S01 成型機與附屬設 備操作技巧 S11 成型機與附屬設 備基本保養與維護技 巧
	T4.2 簡易故障 排除	O4.2.1 異 常維修紀 錄表	P4.2.1 若設備、模具運轉異常或產出不良率 偏高時，能夠判別並確認故障點與原因，執 行調整、修復與更換必要的零部件等作業， 於規定時間內無法排除，則向主管回報並填 寫維修紀錄。	3	K02 成型機與附屬設備的種 類與功能 K15 成型機的基本構造與作 動原理原則	S08 報表撰寫技巧 S12 簡易故障排除技 巧

#### 職能內涵(A=attitude 態度)

A01 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A02 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A03 自我提升：能夠展現持續學習的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。

A04 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

#### 說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：
  - 符合下列條件之一：
    1. 高中（職）以上畢業

#### 說明與補充事項

2. 具備基本機械常識、操作手工具能力及閱讀和書寫的能力。

3. 具備相關工作經驗

● 其他補充說明

- 附屬設備，可能包含：模溫機、攪拌機、烘烤箱、粉碎機、乾燥機、溫度控制機、真空填料機、機械手臂、熱澆道系統...等設備。
- 模具附屬裝置，可能包含：模溫機、水、油路、加熱源、冷凍機、熱澆道系統...等裝置。